



Frese OPTIMA Compact

Druckunabhängiges Abgleich- & Regelventil

Mit dem dynamischen Kombiventil Frese OPTIMA Compact lassen sich bis zu 40% bei den Installationskosten und weitere 50% beim Energieverbrauch der Pumpen in Heizungs- und Kühlanlagen einsparen

Das Frese OPTIMA Compact vereint den Funktionsumfang von drei Ventilen in einem:

1. Es ersetzt ein Regelventil.
2. Es ersetzt ein Abgleichventil.
3. Die Notwendigkeit eines zusätzlichen Differenzdruckregelventils entfällt.

Dank dieser Vielseitigkeit können mit dem neuen Ventil bis zu 40% Einsparungen bei den Installationskosten erzielt werden. Außerdem lässt sich durch den Einsatz von Systemen mit dynamischer Volumenstromregelung der Energiebedarf der Pumpen im Vergleich zu Anlagen mit statischen Ventilen um 50% reduzieren.

Für die Auswahl des passenden Ventils muss lediglich der Volumenstrom festgestellt werden. Der Regelmechanismus gewährleistet die korrekte Einstellung des Ventils. Einmal installiert, optimiert das Ventil zuverlässig die Energieeffizienz der Anlage und gewährleistet ideale Betriebsbedingungen.

Eine nachträgliche Anpassung des Systems ist nicht erforderlich – selbst dann nicht, wenn andere Komponenten ausgewechselt werden müssen. Einfacher geht es nicht!

Frese

Produkte von Frese kommen weltweit in HLK-Systemen zum Einsatz. Von Heizsystemen in Skandinavien bis zu Kühlsystemen im Nahen Osten – Frese liefert modernste Technologie für die Lösungen von heute.

www.frese.eu

Max. Differenzdruck:
800 kPa

Betriebstemp:
0°C bis +120°C

Dimensionen:
DN10 – DN50

Volumenstrom:
Bis zu 11.500 l/h

Material:
DN10-DN32 DZR Messing
DN40-DN50 GJS-400

Druckstufe:
PN25

