



Frese OPTIMA Compact

Trykuafhængig indregulerings- og motorventil

Frese OPTIMA Compact er vores anden generation af trykuafhængige indregulerings- og motorventiler

Frese OPTIMA Compact er en automatisk flow-, tryk- og temperaturreguleringsventil til varme- og køleanlæg, som kombinerer funktionerne fra eksternt justerbare dynamiske strengreguleringsventiler, differenstrykregulatorer og modulerende motorventiler med fuld autoritet i et enkelt, kompakt ventilhus.

Frese OPTIMA Compact sikrer modulerende kontrol med fuld autoritet, uafhængigt af variationer i anlæggets differenstryk, hvilket muliggør fuld styring af flowet i bygningen. Desuden er det muligt at reducere pumpens energiforbrug betydeligt, øge effektiviteten af andre hydrauliske anlægskomponenter og give slutbrugerne høj komfort ved korrekt brug af Frese OPTIMA Compact takket være den meget præcise temperaturregulering.

Ventilen fungerer ved automatisk at justere til det forudindstillede flow under varierende trykforhold og samtidig sikre fuld modulerende kontrol. Designflowet opnås ved at indstille ventilen til det ønskede sætpunkt med den brugervenlige forindstillingsskala oven på ventilen. Flowet kan bestemmes ved hjælp af de officielle Frese flowgrafer eller Frese appen.



www.frese.eu

Max differenstryk:
800 kPa

Temperaturområde:
0 – 120°C

Dimensioner:
DN10 – DN50

Flowområde:
Op til 11.500 l/h

Materiale:
DN10-DN32 DZR messing
DN40-DN50 Duktilt jern

Trykklasse:
PN25

Til køle- og varmeanlæg

Frese

Frese balancerer HVAC-systemer effektivt over hele verden. Fra kølesystemer i Mellemøsten til varmesystemer i Skandinavien. Frese's produkter forvandler højteknologisk forskning til hverdagsløsninger.

KNOWLEDGE

QUALITY



Produkt info



Frese app

INNOVATION

MANUFACTURING
EXCELLENCE

CUSTOMER
FOCUS



Frese OPTIMA Compact til HVAC-anlæg

Frese har mere end 25 års erfaring med udvikling og produktion af dynamiske, trykafhængige indregulerings- og motorventiler til opvarmning og afkøling i mange forskellige markedssektorer, herunder erhvervs kontorprojekter, hoteller, uddannelsesinstitutioner, sportskomplekser og beboelsejendomme.



Frese OPTIMA Compact trykafhængige motorventiler er den perfekte løsning til nøjagtig og effektiv styring af primære og sekundære terminalenheder i varme- og køleanlæg med variabel volumen.

De typiske anvendelsesområder omfatter fan coil units, køleblæser, varmevekslere og luftbehandlingscentraler (AHU).

Frese OPTIMA Compact fremstilles af afzinkningsbestandigt messing og duktilt jern og fås i størrelserne DN10 til DN150 og regulerer flow fra 0,008 l/s (30 l/h) til 54 l/s (195.000 l/h) med en række aktuatorer velegnet til både modulering og on/off-regulering.

Anvendelsesområder

- Fan coil units
- Køleblæser (aktive og passive)
- Strålingspaneler
- Gulvvarme
- Varmevekslere
- Luftbehandlingscentraler (AHU)

