



## Frese MODULA & MODULA Pro - eine überzeugende Komplettlösung

Dieses kompakte und vielseitige Ventilsystem kombiniert ein automatisches Ventil zur Durchflussmengenregulierung mit einem Druckausgleich- und einem Temperaturregelventil. Für Absperrungs-, Spül-, Entleerungs- und Messzwecke geeignet.

- Dimensionen:  
MODULA: DN15-DN20  
MODULA Pro: DN15-DN25
- Max. Differenzdruck:  
Siehe Spezifikation des Regelventils
- Material: DZR Messing
- Druckstufe: PN 16
- Für Heizungs-, Klima und Kälteanlagen
- Zum Spülen in beide Richtungen und Absperrung von Heiz-/Kühlschlangen geeignet

Vorkonfektionierte, getestete und einbaufertige Anschlusseinheit.

Frese MODULA und Frese MODULA Pro bieten eine Kombination aus den Regelventilen Frese ALPHA, Frese EVA oder Frese OPTIMA – mit Spül-Bypass, Absperrventilen, Schmutzfänger, Ablauf-/Schlauchanschluss und Druckmesspunkten.

Alle Vorzüge der Ventile ALPHA/EVA/OPTIMA sind nun in einem Modell vereint und tragen wesentlich zur Reduzierung des Verwaltungs- und Wartungsaufwandes, zur Minimierung der Installationskosten und zur Optimierung der logistischen Abläufe bei.

Frese MODULA und Frese MODULA Pro sind die ideale Wahl für die dynamische Volumenstrom- und Temperaturregelung von Heizungs-, Klima und Kälteanlagen. Sie bieten zuverlässige Planbarkeit bei der Auslegung, geringen Aufwand bei der Installation und maximalen Komfort bei der Anwendung.

Produkte von Frese kommen weltweit in HLK-Systemen zum Einsatz. Von Heizsystemen in Skandinavien bis zu Kühlsystemen im Nahen Osten – Frese liefert modernste Technologie für die Lösungen von heute.