

Funktionsweise!

www.frese.eu
[/optimacompact](http://www.frese.eu/optimacompact)

Frese OPTIMA Compact

Druckunabhängiges Abgleich- & Regelventil

Mit der höchsten Leistung und besten Energieeffizienz setzt Frese OPTIMA neue Maßstäbe in der Regeltechnik für Heizungs-, Klima- und Kälteanlagen

Mit Frese Optima erreichen Sie modulierende Regelung mit voller Ventilautorität unabhängig von eventuellen Schwankungen im Differenzdruck des Systems.

Durch die Gewährleistung der optimalen Kontrolle, einer niedrigeren Volumenströmung und eines verringerten Pumpendrucks erreichen Sie höchste Energieeinsparungen. Gleichzeitig maximieren Sie das ΔT aufgrund einer viel schnelleren Reaktion und einer erhöhten Stabilität in Ihrem System

Ein jederzeit abgeglichenes System garantiert Energieeinsparungen! Durch Frese OPTIMA erreichen Sie problemlos eine 100%-ige Regelung des Wasser-Volumenstroms im Gebäude und außerdem maximalen Komfort. Gleichzeitig verringern Sie den Energieverbrauch. Keine zusätzliche Regelung ist erforderlich, wenn das System erweitert wird oder die Auslegungsdaten verändert werden!

Das Frese OPTIMA kombiniert einen extern einstellbaren dynamischen Volumenstromregler mit einem Differenzdruckregler und einem modulierenden Regelventil mit voller Ventilautorität. Das Frese OPTIMA wird im Heizungs-, Klima- und Kälteanlagen eingebaut.

Frese

Produkte von Frese kommen weltweit in HLK-Systemen zum Einsatz. Von Heizsystemen in Skandinavien bis zu Kühlsystemen im Nahen Osten – Frese liefert modernste Technologie für die Lösungen von heute.



Max. Differenzdruck:
800 kPa

Betriebstemperatur:
Siehe Technote

Dimensionen:
DN50 – DN300

Volumenstrom:
Bis zu 600.000 l/h

Material:
GJL-250 / GJS-400

Druckstufe:
PN16 / PN25